**Auftraggeber**

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell TDG4
Typ TDG4-606
Radgröße 6 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Aus-führung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein-press-tiefe (mm) | Rad-last (kg) | Abroll-umfang (mm) | Gültig ab Herstell-datum |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TO1 | TDG4-606 TO1 / ohne Ring | 5/100/54,1 | 50 | 450 | 1950 | 8/2020 |

§22 53552*01

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 53552
Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung TDG4-606 (s.o.)
Radgröße 6,0Jx16H2
Einpresstiefe ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Verfahren | Datum | Ort |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TO1 | 5/100/54,1 | 50 | 450 | 1950 | FE | 09/2020 | TZT Lambsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Es wurden je Laststufe zwei Biegeumlaufprüfungen durchgeführt.

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Datum | Ort |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TO1 | 5/100/54,1 | 50 | 450 | 165/40R16 | 09/2020 | TZT Lambsheim |

§22 53552*01

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Verfahren | Datum | Ort |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TO1 | 5/100/54,1 | 50 | 450 | 235/70R16 | FE | 09/2020 | TZT Lambsheim |
| TO1 | 5/100/54,1 | 50 | 450 | 235/70R16 | FE | 09/2020 | TZT Lambsheim |

FE=Farbeindringverfahren

Die Prüfstrecke wurde bei zwei Prüfrädern ohne Anriss zurückgelegt. Die Anzugsdrehmomente der Befestigungsteile waren nicht verringert.

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung TO1 ET50 betrug 7,80 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim im September 2020 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

| | | |
|---|---|---|
| Beschreibung | - | 28.08.2020 |
| Radzeichnung | TDG4-606 | 20.07.2020 |
| Verwendungsbereich | Anlage 1 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. April 2021

Technischer Dienst · TÜVRheinland · Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Bohlander
RN/Boh

00365609.DOC

§22 53552*01