

Prüfbericht Nr. **55018426** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0Jx18H2 Typ RC36-708
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC36
 Typ RC36-708
 Radgröße 7,0Jx18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V6	RC36-708 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	39	650	2500	1/2026
V6	RC36-708 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	51	650	2500	1/2026
X7	RC36-708 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	47,5	750	2300	1/2026
X8	RC36-708 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	50	700	2280	1/2026
PF	RC36-708 PF / ohne Ring	5/108/65,1	44	650	2500	1/2026
PF	RC36-708 PF / ohne Ring	5/108/65,1	48	650	2280	1/2026
V10	RC36-708 V10 / ohne Ring	5/112/57,1	38	650	2500	1/2026
V7	RC36-708 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	43	750	2300	1/2026
V7	RC36-708 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	650	2500	1/2026
V10	RC36-708 V10 / ohne Ring	5/112/57,1	51	650	2500	1/2026
P3	RC36-708 P3 / ohne Ring	5/112/66,6	34	810	2260	1/2026
BM1	RC36-708 BM1 / ohne Ring	5/112/66,6	47	650	2500	1/2026
SU2	RC36-708 SU2 / ohne Ring	5/114,3/56,1	48	700	2280	1/2026
TO	RC36-708 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	700	2300	1/2026
T4	RC36-708 T4 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	650	2500	1/2026
N42	RC36-708 N42 / ohne Ring	5/114,3/66,1	34	650	2500	1/2026
N42	RC36-708 N42 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	650	2500	1/2026
LM1	RC36-708 LM1 / ohne Ring	5/114,3/66,7	42	700	2500	1/2026
M45	RC36-708 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	650	2500	1/2026

Kennzeichnung

KBA-Nummer 101395
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-708 (s.o.)
 Radgröße 7,0Jx18H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55018426** (1. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 7,0Jx18H2 Typ RC36-708
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
V6	5/100/57,1	39	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
V6	5/100/57,1	51	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
X7	5/108/63,4	47,5	750	2300	FE	03/2026	TZT Lamsheim
X8	5/108/63,4	50	700	2280	FE	03/2026	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	44	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	48	650	2280	FE	03/2026	TZT Lamsheim
V10	5/112/57,1	38	650	2500	FE	03/2025	TZT Lamsheim
V7	5/112/57,1	43	750	2300	FE	03/2026	TZT Lamsheim
V10	5/112/57,1	51	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
P3	5/112/66,6	34	810	2260	FE	03/2026	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,6	47	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
TO	5/114,3/60,1	35	700	2300	FE	03/2026	TZT Lamsheim
T4	5/114,3/60,1	45	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
N42	5/114,3/66,1	35	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
LM1	5/114,3/66,7	42	700	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	50	650	2500	FE	03/2026	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
V6	5/100/57,1	51	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
X8	5/108/63,4	50	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	48	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
V10	5/112/57,1	51	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,6	47	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
N42	5/114,3/66,1	35	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	50	820	215/40R18	03/2026	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	47,5	820	245/60R18	FE	03/2026	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	50	820	245/60R18	FE	03/2026	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung V6 ET39 betrug 11,53 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	18.03.2026
Radzeichnung Blatt 1-5	RC36-708	19.11.2025
Equipment for wheels	V08.8	23.02.2026
Verwendungsbereich	Anlage 1 bis 19	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. April 2026



Laux

00466840.DOCX