Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC29
Typ RC29-809
Radgröße 8,0Jx19EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
X4	RC29-809 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	750	2300	7/2015
VO	RC29-809 VO / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	750	2300	7/2015
W1	RC29-809 W1 / BA16 N20 Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	760	2250	10/2014
W1	RC29-809 W1 / BA14 N22 Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	760	2250	10/2014
O2	RC29-809 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	34	750	2300	2/2018
D3	RC29-809 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2250	3/2015
V7	RC29-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	760	2250	10/2017
D3	RC29-809 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	760	2250	10/2014
V7	RC29-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	830	2300	10/2014
D3	RC29-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	760	2250	3/2015
D10	RC29-809 D10 / ohne Ring	5/112/66,6	39	730	2300	3/2017
D3	RC29-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	760	2250	10/2014
D11	RC29-809 D11 / ohne Ring	5/112/66,6	52	880	2170	11/2014
BM1	RC29-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	57	700	2050	10/2014
T3	RC29-809 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	30	800	2350	1/2016
W4	RC29-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	38	830	2300	10/2014
T3	RC29-809 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	38	830	2300	4/2019
W4	RC29-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	38	830	2300	10/2014
H4	RC29-809 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	800	2250	10/2018
W4	RC29-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	48	800	2250	10/2014
W5	RC29-809 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	830	2300	10/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50169
Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung RC29-809 (s.o.)
Radgröße 8,0Jx19EH2+
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW
Herstellungsdatum Monat und Jahr

§22 50169*15

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108	42,5	750	2300	FE	07/2015	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	760	2250	FE	11/2014	TZT Lambsheim
O2	5/110	34	750	2300	FE	03/2018	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	760	2250	FE	04/2015	TZT Lambsheim
D10	5/112	39	730	2300	FE	04/2017	TZT Lambsheim
V7	5/112	40	760	2250	FE	11/2017	TZT Lambsheim
V7	5/112	49	830	2300	FE	11/2014	TZT Lambsheim
D11	5/112	52	880	2170	FE	01/2015	TZT Lambsheim
D3	5/112	56	880	2250	FE	11/2014	TZT Lambsheim
BM1	5/112	57	700	2050	FE	11/2014	TZT Lambsheim
T3	5/114,3	30	800	2350	FE	01/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	830	2300	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	48	800	2250	FE	11/2014	TZT Lambsheim
H4	5/114,3/64,1	45	800	2250	FE	11/2018	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	830	2300	FE	11/2014	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste
FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
W1	5/108	45	760	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
D3	5/112/66,6	56	880	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	48	830	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	35	830	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
T3	5/114,3/60,1	30	800	215/35R19	01/2016	TZT Lambsheim

§22 50169*15

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
D3	5/112/66,6	56	880	285/55R19	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	35	880	285/55R19	FE	11/2014	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste
FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET56-D3 betrug 12,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab November 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:
Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

§22 50169*15

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2014
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC29-809 Bl. 1/2	11.09.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC29-809 Bl. 2/2	11.09.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 26	
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 3. Februar 2026



Laux

00462019.DOCX

§22 50169*15