

Prüfbericht Nr. **55102312** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC26-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC26
 Typ RC26-706
 Radgröße 7 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC26-706 X5 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	700	2100	11/2012
X5	RC26-706 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	700	2100	11/2012
X5	RC26-706 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	700	2100	11/2012
W1	RC26-706 W1 / BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	47	700	2100	11/2012
W1	RC26-706 W1 / BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	47	700	2100	11/2012
D3	RC26-706 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	700	2100	11/2012
D3	RC26-706 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	47	700	2100	11/2012
D3	RC26-706 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	700	2100	11/2012
D3	RC26-706 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	47	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	700	2100	11/2012
W4	RC26-706 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	700	2100	11/2012
O6	RC26-706 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	700	2100	11/2012
W5	RC26-706 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	700	2100	11/2012

Prüfbericht Nr. **55102312** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC26-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49172
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC26-706 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx16H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
5/100	38	700	2100
5/108	47	700	2100
5/112	35	700	2100
5/112	47	700	2100
5/114,3	38	700	2100
5/114,3	45	700	2100
5/115	40	700	2100
5/120	38	700	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/100	38	700	195/40R16
5/108	47	700	195/40R16
5/114,3	45	700	195/40R16
5/115	40	700	195/40R16
5/120	38	700	195/40R16

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/108	45	700	275/70R16

Prüfbericht Nr. **55102312** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC26-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,57 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab November 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2012
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	26.11.2010
	mit Änderung vom	22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2	05.05.2003
	mit Änderung vom	23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8	01.07.2003
	mit Änderung vom	08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9	12.05.1998
	mit Änderung vom	02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Radzeichnung	RC26-706	16.11.2012
	mit Änderung vom	22.10.2012
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Prüfbericht Nr. **55102312** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC26-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Juni 2022



Laux

00391788.DOC

§22 49172*03