

Prüfbericht Nr. **55055512** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC25-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC25
Typ RC25-859
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| P3 | RC25-859 P3 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 28 | 1100 | 2350 | 9/2015 |
| D9 | RC25-859 D9 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 38 | 1100 | 2300 | 9/2015 |
| D13 | RC25-859 D13 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 42 | 930 | 2400 | 8/2019 |
| D13 | RC25-859 D13 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 55 | 930 | 2400 | 8/2019 |
| D3 | RC25-859 D3 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 56 | 1100 | 2300 | 9/2013 |
| D9 | RC25-859 D9 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 56 | 1100 | 2300 | 6/2012 |
| D9 | RC25-859 D9 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 57 | 1100 | 2300 | 9/2015 |
| D9 | RC25-859 D9 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 59 | 1100 | 2300 | 6/2012 |
| V4 | RC25-859 V4 / ohne Ring | 5/120/65,1 | 50 | 1000 | 2300 | 6/2012 |
| W12 | RC25-859 W12 / ohne Ring | 5/120/72,6 | 38 | 950 | 2450 | 9/2013 |
| W12 | RC25-859 W12 / ohne Ring | 5/120/72,6 | 50 | 1100 | 2300 | 6/2012 |
| W6 | RC25-859 W6 / ohne Ring | 5/120/74,1 | 45 | 1100 | 2300 | 6/2012 |
| C4 | RC25-859 C4 / ohne Ring | 5/127/71,6 | 50 | 1100 | 2300 | 6/2012 |
| P1 | RC25-859 P1 / ohne Ring | 5/130/71,5 | 59 | 1000 | 2300 | 6/2012 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49023
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC25-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55055512** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC25-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|-----------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|--------------|
| P3 | 5/112 | 28 | 1100 | 2350 | FE | 09/2015 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112 | 38 | 1100 | 2300 | FE | 10/2015 | TZT Lamsheim |
| D13 | 5/112 | 42 | 800 | 2400 | FE | 09/2019 | TZT Lamsheim |
| D13 | 5/112 | 42 | 930 | 2400 | FE | 11/2019 | TZT Lamsheim |
| D13 | 5/112 | 55 | 930 | 2400 | FE | 09/2019 | TZT Lamsheim |
| D3 | 5/112 | 56 | 1100 | 2300 | FE | 02/2014 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112 | 56 | 1100 | 2300 | FE | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112 | 57 | 1100 | 2300 | FE | 10/2015 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112 | 59 | 1100 | 2300 | FE | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112 | 64 | 1100 | 2300 | FE | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| W12 | 5/120 | 38 | 950 | 2450 | FE | 10/2013 | TZT Lamsheim |
| W6 | 5/120 | 45 | 1100 | 2300 | FE | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| V4 | 5/120 | 50 | 1000 | 2300 | FE | 07/2012 | TZT Lamsheim |
| W12 | 5/120 | 50 | 1100 | 2300 | FE | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| C4 | 5/127 | 50 | 1100 | 2300 | FE | 07/2012 | TZT Lamsheim |
| P1 | 5/130 | 59 | 1000 | 2300 | FE | 07/2012 | TZT Lamsheim |

FE = Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| D9 | 5/112/66,6 | 64 | 1100 | 215/35R19 | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| W6 | 5/120/74,1 | 45 | 1100 | 215/35R19 | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| W12 | 5/120/72,6 | 50 | 1100 | 215/35R19 | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| P1 | 5/130/71,5 | 59 | 1100 | 215/35R19 | 06/2012 | TZT Lamsheim |
| P3 | 5/112/66,6 | 28 | 1100 | 215/35R19 | 09/2015 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112/66,6 | 38 | 1100 | 215/35R19 | 10/2015 | TZT Lamsheim |
| D9 | 5/112/66,6 | 57 | 1100 | 215/35R19 | 10/2015 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluss | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|-----------|---------------------|--------------|-------------|-----------|---------|--------------|
| P1 | 5/130 | 59 | 1100 | 285/55R19 | FE | 07/2012 | TZT Lamsheim |

FE = Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/127-ET50-C4 betrug 15,05 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Juni 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 13.07.2012 |
| | mit Änderung vom | 15.10.2015 |
| Radzeichnung | RC25-859 Bl. 1/3 | 21.05.2012 |
| | mit Änderung vom | 31.07.2019 |
| Radzeichnung | RC25-859 Bl. 2/3 | 21.05.2012 |
| | mit Änderung vom | 31.07.2019 |
| Radzeichnung | RC25-859 Bl. 3/3 | 21.05.2012 |
| | mit Änderung vom | 31.07.2019 |
| Equipment for Wheels V08 | Stand | 20.05.2019 |
| Equipment for Wheels V08.5 | Stand | 18.03.2021 |
| Verwendungsbereich | Anlage 1 - 17 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55055512** (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC25-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. September 2021



Wagner
RN/BW

00376316.DOC