

Prüfbericht Nr. **55074712** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC25-808
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC25
 Typ RC25-808
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	RC25-808 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	950	2300	9/2015
V7	RC25-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	1000	2300	7/2012
P3	RC25-808 P3 / ohne Ring	5/112/66,6	25	950	2350	9/2015
D9	RC25-808 D9 / ohne Ring	5/112/66,6	38	950	2300	9/2015
D3	RC25-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	1000	2300	7/2012
D3	RC25-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	53	950	2250	3/2013
D9	RC25-808 D9 / ohne Ring	5/112/66,6	56	1000	2300	7/2012
W4	RC25-808 W4 / BA17 N27 \varnothing 72,6x \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	35	1000	2300	7/2012
W4	RC25-808 W4 / BA13 N23 \varnothing 72,6x \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	35	1000	2300	7/2012
W4	RC25-808 W4 / BA11 N25 \varnothing 72,6x \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	35	1000	2300	7/2012
H6	RC25-808 H6 / ohne Ring	5/120/64,1	51	950	2300	9/2015
V4	RC25-808 V4 / ohne Ring	5/120/65,1	50	935	2320	7/2012
C4	RC25-808 C4 / ohne Ring	5/127/71,6	56,4	1000	2300	7/2012
P1	RC25-808 P1 / ohne Ring	5/130/71,5	53	1000	2300	7/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer 49047
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC25-808 (s.o.)
 Radgröße 8,0Jx18H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
 reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55074712** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC25-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108	42,5	950	2300	FE	09/2015	TZT Lamsheim
P3	5/112	25	950	2350	FE	09/2015	TZT Lamsheim
D9	5/112	38	950	2300	FE	10/2015	TZT Lamsheim
D3	5/112	45	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim
V7	5/112	50	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim
D3	5/112	53	950	2250	FE	03/2013	TZT Lamsheim
D9	5/112	56	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim
W12	5/120	45	1050	2320	FE	09/2012	TZT Lamsheim
V4	5/120	50	935	2320	FE	08/2012	TZT Lamsheim
H6	5/120	51	950	2300	FE	10/2015	TZT Lamsheim
C4	5/127	56,4	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim
P1	5/130	53	1000	2300	FE	08/2012	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
D9	5/112	56	1000	205/35R18	08/2012	TZT Lamsheim
V7	5/120	50	935	205/35R18	08/2012	TZT Lamsheim
C4	5/127	56,4	1000	205/35R18	08/2012	TZT Lamsheim
P1	5/130	53	1000	205/35R18	09/2012	TZT Lamsheim
D3	5/112	45	1000	205/35R18	09/2012	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	1000	205/35R18	09/2012	TZT Lamsheim
W12	5/120	45	1050	205/35R18	09/2012	TZT Lamsheim
X4	5/108/63,4	42,5	950	205/35R18	09/2015	TZT Lamsheim
P3	5/112	25	950	205/35R18	09/2015	TZT Lamsheim
H6	5/120/72,6	51	950	205/35R18	10/2015	TZT Lamsheim

Prüfbericht Nr. **55074712** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC25-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
P1	5/130	53	1050	285/65R18	FE	09/2012	TZT Lamsheim
P1	5/130	53	1050	285/65R18	FE	02/2023	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung P1__5/130/71,5__ET53 betrug 13,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.09.2012
	mit Änderung vom	06.02.2023
Radzeichnung	RC25-808 Bl. 1/2	16.04.2012
	mit Änderung vom	25.01.2023
Radzeichnung	RC25-808 Bl. 2/2	16.04.2012
	mit Änderung vom	25.01.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Prüfbericht Nr. **55074712** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ RC25-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. Februar 2023



Laux
RN/RL

00404669.DOC

§22 49047*07