Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC24
Typ RC24-605
Radgröße 6 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mitten-loch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
X2	RC24-605 X2/ BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	40	550	1950	7/2012
M1	RC24-605 M1/ ohne Ring	4/100/54,1	42	550	1950	7/2012
M1	RC24-605-3 M1/ ohne Ring	4/100/54,1	46	550	1950	7/2012
X2	RC24-605 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	40	550	1950	7/2012
H2	RC24-605 H2 / ohne Ring	4/100/56,1	42	550	1950	2/2014
X2	RC24-605 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	40	550	1950	7/2012
X2	RC24-605 X2 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	4/100/57,1	40	550	1950	7/2012
R8	RC24-605-3 R8 / ohne Ring	4/100/60,1	31	550	1950	7/2019
R1	RC24-605 R1 / ohne Ring	4/100/60,1	37	550	1950	10/2014
X2	RC24-605 X2/ BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	40	550	1950	7/2012
X2	RC24-605 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	40	550	1950	7/2012
X3	RC24-605-3 X3/ ohne Ring	4/108/63,4	37,5	550	1950	7/2012
X3	RC24-605-3 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	45	550	1950	9/2017
X3N	RC24-605-3 X3N / ohne Ring	4/108/63,4	45	500	1950	8/2020
X3N	RC24-605-3 X3N/ ohne Ring	4/108/63,4	47,5	500	1950	8/2020
X3	RC24-605-3 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	47,5	550	1950	8/2013
PE	RC24-605-3 PE/ohne Ring	4/108/65,1	23	550	1950	7/2012
F1	RC24-605 F1/ ohne Ring	4/98/58,1	35	550	1950	10/2012
T2	RC24-605 T2/ ohne Ring	5/100/54,1	45	670	1950	7/2012
V6	RC24-605 V6/ ohne Ring	5/100/57,1	38	670	1950	7/2012
O5	RC24-605 O5/ ohne Ring	5/105/56,6	39	670	1950	7/2012
V7	RC24-605 V7/ ohne Ring RC24-605-1 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	43	670	1950	9/2012
V7	RC24-605 V7 / ohne Ring RC24-605-1 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	47	670	1950	7/2012
BM1	RC24-605 BM1/ ohne Ring	5/112/66,7	47	670	1950	6/2014
W4	RC24-605 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	670	1950	7/2012
W4	RC24-605 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	45	670	1950	7/2012
N12	RC24-605 N12/ ohne Ring	5/114,3/66,1	40	600	1950	9/2019
W4	RC24-605 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	670	1950	7/2012
W4	RC24-605 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	670	1950	7/2012
M3	RC24-605 M3/ ohne Ring	5/114,3/67,1	46	670	1950	7/2012

§22 49043*13

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49043
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Ausführungsbezeichnung	RC24-605 (s.o.)
Radgröße	6,0Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

§22 49043*13

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
R1	4/100	37	550	1950	FE	10/2014	TZT Lambsheim
X2	4/100	40	550	1950	FE	07/2012	TZT Lambsheim
M1	4/100	46	550	1950	FE	12/2017	TZT Lambsheim
R8	4/100/60,1	31	550	1950	FE	09/2019	TZT Lambsheim
PE	4/108	23	550	1950	FE	07/2012	TZT Lambsheim
X3	4/108	37,5	550	1950	FE	08/2012	TZT Lambsheim
X3	4/108	45	550	1950	FE	10/2017	TZT Lambsheim
X3	4/108	47,5	550	1950	FE	09/2013	TZT Lambsheim
F1	4/98	35	550	1950	FE	10/2012	TZT Lambsheim
V6	5/100	38	670	1950	FE	08/2012	TZT Lambsheim
T2	5/100	45	670	1950	FE	08/2012	TZT Lambsheim
O5	5/105	39	670	1950	FE	08/2012	TZT Lambsheim
V7	5/112	47	670	2050	FE	07/2012	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	43	670	1950	FE	08/2012	TÜV Austria
V7	5/112/57,1	47	670	1950	FE	08/2012	TÜV Austria
W4	5/114,3	45	670	1950	FE	12/2017	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	46	670	1950	FE	07/2012	TZT Lambsheim
N12	5/114,3/66,1	40	600	1950	FE	09/2019	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

§22 49043*13

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X2	4/100	40	550	165/50R15	07/2012	TZT Lambsheim
PE	4/108/65,1	23	550	165/50R15	07/2012	TZT Lambsheim
X3	4/108/63,4	37,5	550	165/50R15	08/2012	TZT Lambsheim
V6	5/100/57,1	38	670	165/50R15	07/2012	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	47	670	165/50R15	07/2012	TZT Lambsheim
T2	5/100/54,1	45	670	165/50R15	08/2012	TZT Lambsheim
M3	5/114,3/67,1	46	670	165/50R15	07/212	TZT Lambsheim
F1	4/98/58,1	35	550	165/50R15	10/2012	TZT Lambsheim
X3	4/108/63,4	47,5	550	165/50R15	09/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	670	165/50R15	12/2017	TZT Lambsheim
M1	4/100/54,1	46	550	165/50R15	12/2017	TZT Lambsheim
R8	4/100/60,1	31	550	165/50R15	09/2019	TZT Lambsheim
N12	5/114,3/66,1	40	680	165/50R15	09/2019	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	43	670	165/50R15	08/2012	TÜV Austria
V7	5/112/57,1	47	670	165/50R15	08/2012	TÜV Austria

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluss	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X3	4/108/63,4	37,5	550	235/60R15	FE	07/2014	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	47	670	235/60R15	FE	09/2012	TÜV Austria
V7	5/112/57,1	47	670	235/75R15	FE	07/2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET47-V7 betrug 6,91 kg.

§22 49043*13

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Juli 2012
TÜV Austria Automotive GmbH in Wien (Prüfbericht Nr.: 12-TAAP-3310/CIN vom 15.10.2012)

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.08.2012
	mit Änderung vom	19.01.2023
Radzeichnung	RC24-605 Bl. 1/4	20.06.2012
	mit Änderung vom	11.09.2019
Radzeichnung	RC24-656 Bl. 2/4	20.06.2012
	mit Änderung vom	11.09.2019
Radzeichnung	RC24-605 Bl. 3/4	20.06.2012
	mit Änderung vom	25.08.2020
Radzeichnung	RC24-605 Bl. 4/4	20.06.2012
	mit Änderung vom	25.08.2020
Technischer Prüfbericht TÜV Austria	12-TAAP-3310/CIN	15.10.2012
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 30	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

§22 49043*13

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. Januar 2023

Technischer Dienst • TÜVRheinland® • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Laux
RN/RL

00403090.DOC