

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC19
Typ RC19-655
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC19-655 X2 / BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	38	650	1950	3/2009
X2	RC19-655 X2 / BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	38	650	1950	3/2009
X2	RC19-655 X2 / BA04 N4 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	38	650	1950	3/2009
X2	RC19-655 X2 / BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	38	650	1950	3/2009
X2	RC19-655 X2 / BA01 N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	38	650	1950	3/2009
X3	RC19-655 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	42	650	1950	3/2009
PE	RC19-655 PE / ohne Ring	4/108/65,1	20	550	1950	9/2013
PE	RC19-655 PE / ohne Ring	4/108/65,1	25	650	1950	3/2009
W9	RC19-655 W9 / BA21 N32 Ø72,6xØ56,6	4/114,3/56,6	42	650	1950	3/2009
W9	RC19-655 W9 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	4/114,3/67,1	42	650	1950	3/2009
F1	RC19-655 F1 / ohne Ring	4/98/58,1	30	650	1950	3/2009
X5	RC19-655 X5 / BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	650	1950	3/2009
X5	RC19-655 X5 / BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	38	650	1950	3/2009
X5	RC19-655 X5 / BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	650	1950	3/2009
V6	RC19-655 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	38	650	1950	3/2012
W1	RC19-655 W1 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	44	680	1950	3/2009
W1	RC19-655 W1 / BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	44	680	1950	3/2009
W1	RC19-655 W1 / BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	44	680	1950	3/2009
O2	RC19-655 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	35	690	2015	5/2010
O2	RC19-655 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	38	690	2015	3/2009

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
D3	RC19-655 D3 / B25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	44	680	1950	3/2009
V7	RC19-655 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	680	1950	3/2009
D3	RC19-655 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	44	680	1950	3/2009
W4	RC19-655 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	680	1950	3/2009
W4	RC19-655 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	680	1950	3/2009
W4	RC19-655 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	680	1950	3/2009
W4	RC19-655 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	680	1950	3/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47544
Herstellerzeichen	Brock Alloy Wheels
Radtyp und Ausführung	RC19-655 (s.o.)
Radgröße	6,5Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/110	38	690	2015
4/108	20	550	1950
5/100	38	650	1950

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	165/50R15	45	680
4/100	165/50R15	38	650
4/114,3	165/50R15	42	650
4/108	165/50R15	25	650
5/100	165/50R15	38	650
5/108	165/50R15	44	680
5/110	165/50R15	38	700

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,543 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in 67245 Lamsheim ab März 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	14.04.2009
Radzeichnung	RC19-655 Bl. 1/3 mit Änderung vom	14.01.2009 26.05.2010
Radzeichnung	RC19-655 Bl. 2/3 mit Änderung vom	14.01.2009 19.03.2012
Zentrierringzeichnung	wfv6467 mit Änderung vom	06.12.2000 09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02 mit Änderung vom	25.11.2008 12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13 mit Änderung vom	26.11.2010 22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2 mit Änderung vom	05.06.2003 23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6 mit Änderung vom	16.12.1998 05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8 mit Änderung vom	01.07.2003 08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9 mit Änderung vom	12.05.1998 02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13 mit Änderung vom	16.12.1998 05.06.2003
Radzeichnung	RC19-655 Bl. 3/3 mit Änderung vom	14.01.2009 28.08.2013
Beschreibung	-	15.07.2010
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 27	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 22. Oktober 2013

 

Bohlander

00201857.DOC