

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC18-757
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

RC18

Typ

RC18-757

Radgröße

7,5 J x 17 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC18-757 X5/BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	620	2000	10/2008
X5	RC18-757 X5/BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	38	620	2000	10/2008
X5	RC18-757 X5/BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	620	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	700	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	700	2000	10/2008
W1	RC18-757 W1/BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	700	2000	10/2008
O2	RC18-757 O2/ohne Ring	5/110/65,1	38	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	35	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	47	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/ohne Ring	5/112/66,6	35	700	2000	10/2008
D3	RC18-757 D3/ohne Ring	5/112/66,6	47	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	700	2000	10/2008
W4	RC18-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	700	2000	10/2008
W5	RC18-757 W5/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	700	2000	10/2008
W5	RC18-757 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	700	2000	10/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer

47479

Herstellerzeichen

RCD Germany

Radtyp und Ausführung

RC18-757 (s.o.)

Radgröße

7,5Jx17H2

Einpresstiefe

ET (s.o.)

Gießereikennzeichen

JAW

Herstellungsdatum

Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbeurteilungsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/100	38	620	195/40R17
5/108	45	700	195/40R17
5/114,3	48	700	195/40R17
5/120	35	700	195/40R17

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/108	45	700	275/70R17

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,64 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim 07.11.2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	20.11.2008
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	RC18-757 Bl. 1/2	24.09.2008
	mit Änderung vom	12.06.2023
Radzeichnung	RC18-757 Bl. 2/2	24.09.2008
	mit Änderung vom	26.03.2009
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Juni 2023



Laux
RN/RL

00410988.DOC