

Prüfbericht Nr. **55001708** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2 Typ RC17-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC17
Typ RC17-808
Radgröße 8 J x 18 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC17-808 X5/ BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	600	2000	11/2007
X5	RC17-808 X5/ BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	600	2000	11/2007
W1	RC17-808 W1/ BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/108/60,1	45	800	2150	11/2007
W1	RC17-808 W1/ BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	800	2150	11/2007
PV	RC17-808 PV/ ohne Ring	5/108/65,1	33	800	2150	11/2007
W1	RC17-808 W1/ BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	800	2150	11/2007
W1	RC17-808 W1/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/108/67,1	45	800	2150	11/2007
O2	RC17-808 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2150	11/2007
D3	RC17-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	800	2150	11/2007
D3	RC17-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2150	11/2007
D3	RC17-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	30	800	2150	11/2007
D3	RC17-808 D3/ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2150	11/2007
D3	RC17-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	800	2150	11/2007
T3	RC17-808 T3/ ohne Ring	5/114,3/60,1	40	800	2150	11/2007
T3	RC17-808 T3/ ohne Ring	5/114,3/60,1	45	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	38	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/64,1	48	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	48	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA12 N24 Ø72,6-Ø66,6	5/114,3/66,6	48	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	800	2150	11/2007
W4	RC17-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	800	2150	11/2007

Prüfbericht Nr. **55001708** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2 Typ RC17-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC17-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	48	800	2150	11/2007
X9	RC17-808 X9/ N50 Ø76,9-Ø70,2	5/115/70,2	40	800	2150	11/2007
X9	RC17-808 X9/ N51 Ø76,9-Ø71,5	5/115/71,5	40	800	2150	11/2007
W5	RC17-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2150	11/2007

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47227
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC17-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18EH2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X5	5/100	35	600	2000	FE	-	TZT Lambsheim
D3	5/112	30	800	2150	FE	-	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	800	2150	FE	-	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	800	2150	FE	-	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	800	2150	FE	-	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X5	5/100	35	650	205/35R18	-	TZT Lamsheim
D3	5/112	30	800	205/35R18	-	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	800	205/35R18	-	TZT Lamsheim
W5	5/120	35	800	205/35R18	-	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W4	5/114,3	38	800	285/60R18	FE	-	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,65 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55001708** (9. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2 Typ RC17-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung	-	07.01.2008
	mit Änderung vom	26.05.2023
Radzeichnung	RC17-808 Bl. 1/2	15.11.2007
	mit Änderung vom	26.05.2023
Radzeichnung	RC17-808 Bl. 2/2	15.11.2007
	mit Änderung vom	08.11.2010
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. Mai 2023



Wagner

00410517.DOC