

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC15
Typ RC15-808
Radgröße 8 J x 18 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch- ϕ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
D3	RC15-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2150	4/2006
D3	RC15-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	60	800	2260	4/2006
W4	RC15-808 W4/ BA17 N27 ϕ 72,6- ϕ 60,1	5/114,3/60,1	35	770	2254	7/2009
W4	RC15-808 W4/ BA13 N23 ϕ 72,6- ϕ 66,1	5/114,3/66,1	35	770	2254	7/2009
W4	RC15-808 W4/ BA11 N25 ϕ 72,6- ϕ 67,1	5/114,3/67,1	35	800	2150	7/2009
M3	RC15-808 M3/ ohne Ring	5/114,3/67,1	38	800	2150	4/2006
W5	RC15-808 W5/ BA17 N27 ϕ 72,6- ϕ 60,1	5/120/60,1	35	800	2251	4/2006
O4	RC15-808 O4/ ohne Ring	5/120/67,1	42	830	2250	4/2006
W5 X10	RC15-808 W5/ ohne Ring RC15-808 X10/ BA22 N40 ϕ 76,9- ϕ 72,6	5/120/72,6	13	800	2150	4/2006
W5	RC15-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	30	825	2251	12/2009
W5	RC15-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2551	4/2006
W5	RC15-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	42	830	2250	4/2006
X10	RC15-808 X10/ BA23 N41 ϕ 76,9- ϕ 74,1	5/120/74,1	13	800	2150	4/2006
C4	RC15-808 C4/ ohne Ring	5/127/71,6	53	880	2250	2/2011
P1	RC15-808 P1/ ohne Ring	5/130/71,5	53	880	2250	6/2010
P1	RC15-808 P1/ ohne Ring	5/130/71,5	56	880	2250	4/2006
D5	RC15-808 D5/ ohne Ring	5/130/84,1	40	810	2320	4/2006

Kennzeichnung

KBA-Nummer 46567
 Herstellerzeichen RCD Germany
 Radtyp und Ausführung RC15-808 (s.o.)
 Radgröße 8Jx18H2
 Einpresstiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-
zeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende
Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	42	830	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/35R18	13	800
5/120	205/35R18	35	800
5/120	205/35R18	42	830
5/130	205/35R18	40	810
5/130	205/35R18	53	880
5/112	205/35R18	57	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	35	880

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps
sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes
sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Mai 2006 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	29.06.2006
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 1+2	20.04.2006
	mit Änderung vom	14.04.2009
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.01.2005
Befestigungsmittelzeichnung	864262	07.03.2003
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.1994
	mit Änderung vom	11.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.1995
	mit Änderung vom	05.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.1996
	mit Änderung vom	02.05.2000
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	05.10.2006
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	16.12.2007
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 1 v. 2	20.04.2006
	mit Änderung vom	28.06.2006
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 2 v. 2	20.04.2006
	mit Änderung vom	18.07.2007
Beschreibung	-	03.09.2008
Beschreibung	-	17.06.2009
Beschreibung	-	19.11.2009

Anlagen


Radzeichnung	RC15-808 Bl. 1 v. 2 mit Änderung vom	20.04.2006 14.04.2009
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 2 v. 2 mit Änderung vom	20.04.2006 07.09.2009
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02 mit Änderung vom	25.11.2008 12.02.2009
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 2 v. 2 mit Änderung vom	20.04.2006 16.02.2011
Radzeichnung	RC15-808 Bl. 2 v. 2 mit Änderung vom	20.04.2006 18.07.2011
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Dezember 2013



Bohlander

00203757.DOC