

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC15
Typ RC15-655
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M1	RC15-655 M1/ ohne Ring	4/100/54,1	39	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	42	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	42	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA04 N4 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	35	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	35	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA01 N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	35	650	2000	9/2006
X2	RC15-655 X2/ BA01 N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	42	650	2000	9/2006
X3	RC15-655 X3/ ohne Ring	4/108/63,4	42	600	2000	9/2006
PE	RC15-655 PE/ ohne Ring	4/108/65,1	25	650	2000	9/2006
W9	RC15-655 W9/ BA21 N32 Ø72,6xØ56,6	4/114,3/56,6	42	600	2000	9/2006
W9	RC15-655 W9/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,1	4/114,3/64,1	42	600	2000	9/2006
W9	RC15-655 W9/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	4/114,3/66,1	42	600	2000	9/2006
W9	RC15-655 W9/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	4/114,3/67,1	42	600	2000	9/2006
F1	RC15-655 F1/ ohne Ring	4/98/58,1	30	650	2000	9/2006
X5	RC15-655 X5/ BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	650	2000	6/2006
X5	RC15-655 X5/ BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	38	650	2000	6/2006
X5	RC15-655 X5/ BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	650	2000	6/2006
V6	RC15-655 V6/ ohne Ring	5/100/57,1	38	650	2000	6/2006
W1	RC15-655 W1/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	44	710	2100	9/2006
W1	RC15-655 W1/ BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	44	710	2100	9/2006

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	RC15-655 W1/ BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	44	710	2100	9/2006
O2	RC15-655 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	38	710	2100	6/2006
D3	RC15-655 D3/ BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	44	710	2100	6/2006
V7	RC15-655 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	45	710	2100	6/2006
D3	RC15-655 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	44	710	2100	6/2006
W4	RC15-655 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	44	710	2100	9/2006
W4	RC15-655 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	44	710	2100	9/2006
N1	RC15-655 N1/ ohne Ring	5/114,3/66,1	43	710	2100	9/2006
W4	RC15-655 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	44	710	2100	9/2006
F2	RC15-655 F2/ ohne Ring	5/98/58,1	27	650	2000	9/2006

Kennzeichnung

KBA-Nummer	46757
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC15-655 (s.o.)
Radgröße	6,5Jx15H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	165/50R15	38	710
4/100	165/50R15	42	650
4/114,3	165/50R15	42	600
4/108	165/50R15	25	650
5/100	165/50R15	38	650
5/112	165/50R15	45	710

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	235/75R15	38	710

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,3 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juni 2006 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	05.10.2006
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.01.2005

Anlagen

Befestigungsmittelzeichnung	864262	07.03.2003
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01B	03.12.1994
	mit Änderung vom	11.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01B	08.11.1995
	mit Änderung vom	05.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.1996
	mit Änderung vom	02.05.2000
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.2001
Radzeichnung	RC15-655 Bl. 1 u. 2	16.08.2006
	mit Änderung vom	13.10.2006
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	05.10.2006
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01	20.06.2006
	mit Änderung vom	16.12.2007
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Beschreibung	-	03.09.2008
Radzeichnung	RC15-655 Bl. 1 v. 2	16.08.2006
	mit Änderung vom	02.06.2008
Radzeichnung	RC15-655 Bl. 2 v. 2	16.08.2006
	mit Änderung vom	14.07.2008
Radzeichnung	RC15-655 Bl. 1 v. 2	16.08.2006
	mit Änderung vom	26.03.2009
Radzeichnung	RC15-655 Bl. 2 v. 2	16.08.2006
	mit Änderung vom	26.03.2009
Radzeichnung	-	02.07.2009
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 32	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. Dezember 2013



Bohlander

00203679.DOC