Gutachten Nr. 55003808 (4. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 6,5Jx15H2 Typ RC14-655 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

TUV Rheinland Group

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellRC14TypRC14-655Radgröße6,5 J x 15 H2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis- (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)	, ,,	` '	
X2	RC14-655 X2/	4/100/54,1	38	580	1950	12/2007
	BA06 N2 Ø63,4xØ54,1					
X2	RC14-655 X2/	4/100/56,1	38	580	1950	12/2007
	BA05 N3 Ø63,4xØ56,1					
X2	RC14-655 X2/	4/100/56,6	38	580	1950	12/2007
	BA04 N4 Ø63,4xØ56,6					
X2	RC14-655 X2/	4/100/57,1	38	580	1950	12/2007
	BA03 N5 Ø63,4xØ57,1					
X2	RC14-655 X2/	4/100/60,1	38	580	1950	12/2007
	BA01 N10 Ø63,4xØ60,1					
R1	RC14-655 R1/ ohne Ring	4/100/60,1	43	600	1980	6/2008
Х3	RC14-655 X3/ ohne Ring	4/108/63,4	42	580	1950	12/2007
PE	RC14-655 PE/ ohne Ring	4/108/65,1	25	620	1905	12/2007
W9	RC14-655 W9/	4/114,3/56,6	42	580	1950	12/2007
	BA21 N32 Ø72,6xØ56,6					
W9	RC14-655 W9/	4/114,3/64,1	42	580	1950	12/2007
	BA15 N21 Ø72,6xØ64,1					
W9	RC14-655 W9/	4/114,3/66,1	42	580	1950	12/2007
	BA13 N23 Ø72,6xØ66,1					
W9	RC14-655 W9/	4/114,3/67,1	42	580	1950	12/2007
	BA11 N25 Ø72,6xØ67,1					
F1	RC14-655 F1/ ohne Ring	4/98/58,1	30	620	1950	2/2008
X5	RC14-655 X5/	5/100/54,1	38	650	1950	12/2007
	BA06 N2 Ø63,4xØ54,1					
X5	RC14-655 X5/	5/100/56,1	38	650	1950	12/2007
	BA05 N3 Ø63,4xØ56,1					
V6	RC14-655 V6/ ohne Ring	5/100/57,1	34	650	1950	9/2010
X5	RC14-655 X5/	5/100/57,1	38	650	1950	12/2007
	BA03 N5 Ø63,4xØ57,1					
V6	RC14-655 V6/ ohne Ring	5/100/57,1	38	650	1950	12/2007
W1	RC14-655 W1/	5/108/60,1	44	650	1950	12/2007
	BA17 N27 Ø72,6xØ60,1					
W1	RC14-655 W1/	5/108/63,4	44	650	1950	12/2007
	BA16 N20 Ø72,6xØ63,4					
X4	RC14-655 X4/ ohne Ring	5/108/63,4	44	650	1950	12/2007

Gutachten Nr. 55003808 (4. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx15H2 Typ RC14-655 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 2 von 4

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis- (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
W1	RC14-655 W1/	5/108/65,1	44	650	1950	12/2007
	BA14 N22 Ø72,6xØ65,1					
O2	RC14-655 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	35	650	1950	5/2010
O2	RC14-655 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	38	650	1950	12/2007
D3	RC14-655 D3/	5/112/57,1	44	650	1950	12/2007
	BA25 Ø66,6xØ57,1					
V7	RC14-655 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	44	650	1950	7/2009
V7	RC14-655 V7/ ohne Ring	5/112/57,1	50	650	1950	6/2011
W4	RC14-655 W4/	5/114,3/60,1	45	650	1950	12/2007
	BA17 N27 Ø72,6xØ60,1					
W4	RC14-655 W4/	5/114,3/64,1	45	650	1950	12/2007
	BA15 N21 Ø72,6xØ64,2					
N1	RC14-655 N1/ ohne Ring	5/114,3/66,1	43	650	1950	12/2007
W4	RC14-655 W4/	5/114,3/66,1	45	650	1950	12/2007
	BA13 N23 Ø72,6xØ66,1					
W4	RC14-655 W4/	5/114,3/67,1	45	650	1950	12/2007
	BA11 N25 Ø72,6xØ67,1					

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47107

Herstellerzeichen RCD Germany
Radtyp und Ausführung RC14-655 (s.o.)
Radgröße 6,5Jx15H2
Einpresstiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

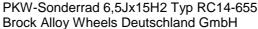
- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Gutachten Nr. 55003808 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand

Hersteller







Seite 3 von 4

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	34	650	1950
5/110	35	650	1950
5/112	50	650	1950

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/57,1	175/50R15	50	650
5/114,3	175/50R15	45	650
4/100	175/50R15	38	650
4/100	175/50R15	43	600
4/114,3	175/50R15	42	650
4/108	175/50R15	25	650
4/98	175/50R15	30	620
5/100	175/50R15	38	650
5/110	175/50R15	38	650

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,032 kg.

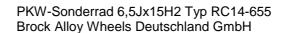
Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Dezember 2007 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Gutachten Nr. 55003808 (4. Ausfertigung)





Seite 4 von 4

Anlagen

Prüfgegenstand

Hersteller

Beschreibung	X	08.01.2008
Radzeichnung	mit Ånderung vom RC14-655 Bl.1/2	18.09.2008 02.07.2007
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom ZSZM-01	27.05.2010 20.06.2006
Zentrierringzeichnung	mit Änderung vom wfv6467	16.12.2007 06.12.2000
Radzeichnung	mit Änderung vom RC14-655 Bl.2/2	09.05.2008 02.07.2009
Befestigungsmittelzeichnung	mit Änderung vom ZSZM-02	09.08.2010 25.11.2008
Beschreibung	mit Änderung vom -	12.02.2009 14.07.2009
Radzeichnung	RC14-655 BI.2/2 mit Änderung vom	02.07.2009 06.06.2011
Radzeichnung	RC14-655 Bl.1/2 mit Änderung vom	02.07.2007 09.03.2011
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 32	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 4. Dezember 2013



00203634_AT2.DOC