

Prüfbericht Nr. **55104116** (7. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B38-8020
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B38
 Typ B38-8020
 Radgröße 8 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	B38-8020 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	45	700	2260	11/2016
D3	B38-8020 D3 / BA25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	35	700	2200	11/2016
V7	B38-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	700	2200	9/2017
V7	B38-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	41	700	2200	11/2016
D3	B38-8020 D3 / BA25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	48	670	2200	11/2016
D3	B38-8020 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	700	2200	11/2016
D4	B38-8020 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	43,5	650	2150	11/2016
D3	B38-8020 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	48	670	2200	11/2016
BM1	B38-8020 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	52	680	2150	5/2017
W4	B38-8020 W4 / BA17 N27 Ø72,6,x60,1	5/114,3/60,1	35	750	2200	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA17 N27 Ø72,6,x60,1	5/114,3/60,1	45	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA17 N27 Ø72,6,x60,1	5/114,3/60,1	50	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA15 N21 Ø72,6,x64,2	5/114,3/64,1	35	750	2200	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA15 N21 Ø72,6,x64,2	5/114,3/64,1	45	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA15 N21 Ø72,6,x64,2	5/114,3/64,1	50	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA13 N23 Ø72,6,x66,1	5/114,3/66,1	35	750	2200	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA13 N23 Ø72,6,x66,1	5/114,3/66,1	45	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA13 N23 Ø72,6,x66,1	5/114,3/66,1	50	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA11 N25 Ø72,6,x67,1	5/114,3/67,1	35	750	2200	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA11 N25 Ø72,6,x67,1	5/114,3/67,1	45	670	2260	11/2016
W4	B38-8020 W4 / BA11 N25 Ø72,6,x67,1	5/114,3/67,1	50	670	2260	11/2016
TS1	B38-8020 TS1 / ohne Ring	5/120/64,1	35	750	2200	11/2016
W5	B38-8020 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	670	2260	11/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51311
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung B38-8020 (s.o.)
 Radgröße 8,0Jx20H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108	45	700	2260	FE	12/2016	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	700	2200	FE	12/2016	TZT Lambsheim
V7	5/112	41	700	2200	FE	12/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112	43,5	650	2150	FE	11/2016	TZT Lambsheim
D3	5/112	48	670	2200	FE	12/2016	TZT Lambsheim
BM1	5/112	52	680	2150	FE	06/2017	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	750	2200	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	670	2260	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	50	670	2260	FE	12/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	670	2260	FE	12/2016	TZT Lambsheim
TS1	5/120	35	750	2200	FE	12/2016	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	45	700	215/45R20	12/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112/66,6	43,5	650	215/45R20	11/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	750	215/45R20	12/2016	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	50	670	215/45R20	12/2016	TZT Lambsheim
TS1	5/120/64,1	35	750	215/45R20	12/2016	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	35	670	215/45R20	12/2016	TZT Lambsheim
D3	5/112/66,6	48	670	215/45R20	02/2017	TZT Lambsheim
BM1	5/112/66,7	52	680	215/45R20	06/2017	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	41	750	215/45R20	04/2018	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Prüfbericht Nr. **55104116** (7. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
 Hersteller

 PKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B38-8020
 Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	45	750	285/50R20	FE	12/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	750	285/50R20	FE	12/2016	TZT Lamsheim

 FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 114,3/5-ET35-W4 betrug 11,71 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	06.01.2017
	mit Änderung vom	10.03.2023
Radzeichnung	B38-8020 Bl. 1/2	13.10.2016
	mit Änderung vom	10.03.2023
Radzeichnung	B38-8020 Bl. 2/2	13.10.2016
	mit Änderung vom	10.03.2023
Equipment for Wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüfbericht Nr. **55104116** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B38-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 17. März 2023



Kocher

00406529.DOC