

Prüfbericht Nr. **55000717** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx19H2 Typ B38-809
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

AuftraggeberBrock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Modell

B38

Typ

B38-809

Radgröße

8 J x 19 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	B38-809 W1 / BA16 N20 Ø72,6x63,4	5/108/63,4	45	680	2150	12/2016
W1	B38-809 W1 / BA14 N22 Ø72,6x65,1	5/108/65,1	45	680	2150	12/2016
O2	B38-809 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	33	650	2300	12/2016
D3	B38-809 D3 / B25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	35	670	2150	12/2016
V7	B38-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	680	2150	11/2020
V7	B38-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	680	2150	12/2016
D3	B38-809 D3 / B25 Ø66,6x57,1	5/112/57,1	45	680	2150	12/2016
V7	B38-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	680	2150	12/2016
D3	B38-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	670	2150	12/2016
D10	B38-809 D10 / ohne Ring	5/112/66,6	39	730	2285	3/2017
D3	B38-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	680	2150	12/2016
BM1	B38-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	52	680	2150	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1	5/114,3/60,1	38	640	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1	5/114,3/60,1	45	680	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6x64,2	5/114,3/64,1	38	640	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6x64,2	5/114,3/64,1	45	680	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6x66,1	5/114,3/66,1	38	640	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6x66,1	5/114,3/66,1	45	680	2250	12/2016
W4	B38-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1	5/114,3/67,1	38	640	2250	12/2016
ME1	B38-809 ME1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	40	695	2150	2/2018
W4	B38-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1	5/114,3/67,1	45	680	2250	12/2016
W5	B38-809 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	740	2150	12/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer

51365

Herstellerzeichen

BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung

B38-809 (s.o.)

Radgröße

8,0Jx19H2

Einpreßtiefe

ET (s.o.)

Gießereikennzeichen

JAW

Herstellungsdatum

Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	45	680	2150	FE	12/2019	TZT Lamsheim
O2	5/110	33	650	2300	FE	01/2017	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	670	2150	FE	01/2017	TZT Lamsheim
D10	5/112	39	730	2285	FE	04/2017	TZT Lamsheim
V7	5/112	40	680	2150	FE	11/2020	TZT Lamsheim
V7	5/112	44	680	2150	FE	12/2016	TZT Lamsheim
D3	5/112	45	680	2150	FE	01/2017	TZT Lamsheim
V7	5/112	50	680	2150	FE	01/2017	TZT Lamsheim
BM1	5/112	52	680	2150	FE	01/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	38	640	2250	FE	01/2017	TZT Lamsheim
ME1	5/114,3	40	695	2150	FE	03/2018	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	2250	FE	01/2017	TZT Lamsheim
W5	5/120	34	740	2150	FE	01/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W1	5/108	45	680	215/35R19	12/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112/66,7	52	680	215/35R19	01/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	215/35R19	01/2017	TZT Lamsheim
W5	5/120/72,6	34	740	215/35R19	01/2017	TZT Lamsheim
D10	5/112/66,6	39	730	215/35R19	04/2017	TZT Lamsheim
ME1	5/114,3/67,1	40	695	215/35R19	03/2018	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	740	285/55R19	FE	01/2017	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	740	285/55R19	FE	01/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET45-W1 betrug 10,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.01.2017
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	B38-809 Bl. 1/2	04.11.2016
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	B38-809 Bl. 2/2	04.11.2016
	mit Änderung vom	08.03.2023
Equipment for Wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 22	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. März 2023



Kocher

00406241.DOC