Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B36
Typ B36-808
Radgröße 8 J x 18 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstelldatum
W1	B36-808 W1 / BA16 N20 Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	730	2200	12/2014
W1	B36-808 W1 / BA14 N22 Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	730	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	30	800	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	800	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	700	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	30	800	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2200	12/2014
D3	B36-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	700	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	35	800	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	45	700	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	35	800	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	45	700	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	35	800	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	45	700	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	35	800	2200	12/2014
W4	B36-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	45	700	2200	12/2014
W5	B36-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	780	2200	12/2014
W5	B36-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2200	12/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50246
Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung B36-808 (s.o.)
Radgröße 8,0Jx18EH2+
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

§22 50246*04

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	730	2200	FE	12/2014	TZT Lambsheim
D3	5/112/66,6	30	800	2200	FE	01/2015	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	30	800	2200	FE	01/2015	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	700	2200	FE	01/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	30	780	2200	FE	01/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	35	800	2200	FE	01/2015	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
W1	5/108	45	800	205/40R18	12/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	800	205/40R18	01/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	800	205/40R18	01/2015	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	800	285/65R18	FE	01/2015	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	800	285/65R18	FE	01/2015	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 - 5/108 betrug 11,27 kg.

§22 50246*04

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Dezember 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	--	11.12.2014
	mit Änderung vom	07.02.2022
Radzeichnung	B36-808 Bl. 1/2	27.10.2014
	mit Änderung vom	04.07.2018
Radzeichnung	B36-808 Bl. 2/2	27.10.2014
	mit Änderung vom	04.07.2018
Equipment for Wheels V08	Stand	20.05.2019
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 28. März 2024

Technischer Dienst • TÜVRheinland • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile

Laux

00425331.DOC

§22 50246*04