Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8,5Jx19EH2+ Typ B36-859
Hersteller	Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell	B36
Typ	B36-859
Radgröße	8,5 J x 19 EH2+
Zentrierart	Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
W1	B36-859 W1 / BA16 N20 Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	44	700	2050	10/2014
W1	B36-859 W1 / BA14 N22 Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	44	700	2050	10/2014
D3	B36-859 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	30	750	2200	10/2014
D3	B36-859 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2200	10/2014
D3	B36-859 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	640	2050	10/2014
D3	B36-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	30	750	2200	10/2014
D3	B36-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2200	10/2014
D3	B36-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	640	2050	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	38	750	2200	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	44	700	2050	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	38	750	2200	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	44	700	2050	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	38	750	2200	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	44	700	2050	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	38	750	2200	10/2014
W4	B36-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	44	700	2050	10/2014
W5	B36-859 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2200	10/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50248
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B36-859 (s.o.)
Radgröße	8,5Jx19EH2+
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

§22 50248*04

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	44	700	2050	FE	11/2014	TZT Lambsheim
D3	5/112	30	750	2200	FE	11/2014	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	750	2200	FE	11/2014	TZT Lambsheim
D3	5/112	45	640	2050	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	750	2200	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	44	700	2050	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	750	2200	FE	11/2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W1	5/108	44	750	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	44	750	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	750	215/35R19	11/2014	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	44	750	285/55R19	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	44	750	285/55R19	FE	11/2014	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5_W1-ET44 betrug 12,36 kg.

§22 50248*04

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab November 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2014
	mit Änderung vom	19.01.2022
Radzeichnung	B36-859 Bl. 1/2	17.10.2014
Radzeichnung	B36-859 Bl. 2/2	17.10.2014
Equipment for Wheels V08.1	Stand	04.03.2020
Equipment for wheels_V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 10. April 2024

Technischer Dienst • TÜVRheinland® • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • M

Laux

00426004.DOC

§22 50248*04