

Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

B32

Typ

B32-859

Radgröße

8,5 J x 19 EH2+

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	B32-859 X5 / BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	40	650	2000	10/2012
O5	B32-859 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	35	650	2250	2/2013
W1	B32-859 W1 / BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	700	2250	10/2012
X4	B32-859 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	45	720	2335	10/2016
O2	B32-859 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2300	10/2012
D3	B32-859 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	34	800	2300	10/2012
V7	B32-859 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	42	700	2300	10/2012
D3	B32-859 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2300	10/2012
D3	B32-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	25	800	2300	10/2012
P3	B32-859 P3 / ohne Ring	5/112/66,6	25	750	2300	7/2014
D3	B32-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	34,5	800	2300	10/2012
D3	B32-859 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2300	10/2012
D4	B32-859 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	52	660	2200	10/2012
BM1	B32-859 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	25	800	2250	10/2016
W4	B32-859 W4 / BA28 Ø72,6xØ56,1	5/114,3/56,1	45	800	2300	10/2012
W4	B32-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	800	2300	10/2012
T3	B32-859 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	800	2300	11/2014
W4	B32-859 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	800	2300	10/2012
T3	B32-859 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	800	2300	11/2014
W4	B32-859 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	800	2300	10/2012
W4	B32-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	800	2300	10/2012
W4	B32-859 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	800	2300	10/2012

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	B32-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	800	2300	10/2012
ME1	B32-859 ME1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	40	750	2250	3/2014
W4	B32-859 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	800	2300	10/2012
M3	B32-859 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	800	2300	10/2012
O6	B32-859 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	35	800	2300	10/2012
TS1	B32-859 TS1 / ohne Ring	5/120/64,1	35	1026	2300	10/2016
TS1	B32-859 TS1 / ohne Ring	5/120/64,1	38	800	2300	10/2012
V4	B32-859 V4 / ohne Ring	5/120/65,1	50	900	2200	5/2015
W5	B32-859 W5 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	38	800	2300	10/2012
W5	B32-859 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	800	2300	11/2014
W5	B32-859 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	800	2300	10/2012
P1	B32-859 P1 / ohne Ring	5/130/71,5	54	800	2300	10/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49224
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B32-859 (s.o.)
Radgröße	8,5Jx19EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbeurteilungsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	35	1026	2300
5/112	25	750	2300
5/100	40	650	2000
5/112	25	800	2300
5/120	30	800	2300
5/112	42	700	2300
5/110	35	800	2300
5/112	52	660	2200
5/115	35	800	2300
5/120	38	800	2300
5/130	54	800	2300
5/120	50	900	2200
5/114,3	45	800	2300
5/114,3	45	800	2300
5/105	35	650	2250
5/108	45	720	2335
5/112	25	800	2250
5/108	45	700	2250
5/114,3	40	750	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R19	38	800
5/120	215/35R19	50	900
5/114,3	215/35R19	45	800
5/130	215/35R19	54	800
5/100	215/35R19	40	650
5/108	215/35R19	45	800
5/112	215/35R19	25	800
5/112	215/35R19	52	660
5/120/64,1	215/35R19	35	1026

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/55R19	50	900
5/120	285/55R19	35	1030
5/108	285/55R19	45	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 13,428 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab November 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2012
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	26.11.2010
	mit Änderung vom	22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2	05.06.2003
	mit Änderung vom	23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8	01.07.2003
	mit Änderung vom	08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9	12.05.1998
	mit Änderung vom	02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Beschreibung	-	14.11.2013
Radzeichnung	B32-859 Bl. 1/3	16.10.2012
	mit Änderung vom	26.09.2016
Radzeichnung	B32-859 Bl. 2/3	16.10.2012
	mit Änderung vom	26.09.2016

Anlagen

Beschreibung	-	09.12.2014
Radzeichnung	B32-859 Bl. 3/3	16.10.2012
	mit Änderung vom	30.09.2016
Beschreibung	-	22.06.2015
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B12	09.06.2003
	mit Änderung vom	16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	05.06.2003
	mit Änderung vom	22.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B27	09.08.2003
	mit Änderung vom	07.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B42	04.05.1998
	mit Änderung vom	12.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc C17D30	29.05.1998
	mit Änderung vom	04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc LS17D25F	30.06.2003
	mit Änderung vom	18.11.2013
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc LS17D27R14	30.06.2003
	mit Änderung vom	28.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc S17A30	12.06.2003
	mit Änderung vom	03.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2	05.06.2003
	mit Änderung vom	19.12.2014
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D5	31.07.2003
	mit Änderung vom	27.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6	05.06.2003
	mit Änderung vom	19.12.2014
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8	31.07.2003
	mit Änderung vom	12.01.2012
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc DSTA	16.12.1998
	mit Änderung vom	06.09.2012
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc DSTB	16.12.1998
	mit Änderung vom	11.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9	12.05.1998
	mit Änderung vom	11.10.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13	05.06.2003
	mit Änderung vom	04.02.2015
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.08.2011
Beschreibung	-	29.03.2016
Nabenkappenzeichnung	RK-01	09.11.2015
	mit Änderung vom	12.02.2016
Befestigungsmittelzeichnung	BS-01	25.08.2015
Befestigungsmittelzeichnung	CS-01	25.08.2015
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 46	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 6.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. November 2016



Bohlander

00260805.DOC