S

#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 49176 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55087812 (5. Ausfertigung)



Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B32
Typ B32-1120
Radgröße 11 J x 20 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus- führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
	D00 4400 \ (T/ L D)		(mm)		2222	0/0040
V7	B32-1120 V7/ohne Ring	5/112/57,1	50	700	2300	9/2012
W5	B32-1120 W5/ohne Ring	5/120/72,6	30	750	2300	9/2012
P1	B32-1120 P1 / ohne Ring	5/130/71,5	52	700	2300	1/2014
P1	B32-1120 P1/ ohne Ring	5/130/71,5	57	700	2300	9/2012
P1	B32-1120 P1/ ohne Ring	5/130/71,5	66	700	2300	9/2019
P1	B32-1120 P1/ohne Ring	5/130/71,5	70	700	2300	9/2012

## Kennzeichnung

KBA-Nummer 49176

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpresstiefe
Gießereikennzeichen
B32-1120 (s.o.)
11,0Jx20EH2+
ET (s.o.)
JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

#### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

# Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

S

#### GUTACHTEN zur ABE Nr. 49176 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55087812 (5. Ausfertigung)





Seite 2 von 3

## Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
V7	5/112	50	700	2300	FE	10/2012	TZT Lambsheim
W5	5/120	30	750	2300	FE	10/2012	TZT Lambsheim
P1	5/130	52	700	2300	FE	02/2014	TZT Lambsheim
P1	5/130	57	700	2300	FE	10/2012	TZT Lambsheim
P1	5/130	66	700	2300	FE	10/2019	TZ TLambsheim
P1	5/130	70	700	2300	FE	10/2012	TZ TLambsheim

FE = Farbeindringverfahren

Prüfgegenstand

Hersteller

## Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
V7	5/112	50	700	275/35R20	10/2012	TZT Lambsheim
W5	5/120	30	750	275/35R20	10/2012	TZT Lambsheim
P1	5/130	70	700	275/35R20	10/2012	TZT Lambsheim
P1	5/130	52	700	275/35R20	02/2014	TZT Lambsheim

# Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
W5	5/120	30	750	325/60R20	FE	10/2012	TZT Lambsheim

FE = Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

### - Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/120-W5-ET30 Probe betrug 16,511 kg.

Prüfbericht Nr. 55087812 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11,0Jx20EH2+ Typ B32-1120 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH



Seite 3 von 3

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Oktober 2012 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

#### **Anlagen**

Beschreibung	-	17.10.2012
-	mit Änderung vom	25.02.2014
Radzeichnung	B32-1120 Bl. 1/2	18.09.2012
	mit Änderung vom	13.09.2019
Radzeichnung	B32-1120 Bl. 2/2	18.09.2012
	mit Änderung vom	13.09.2019
Equipment for Wheels V08	Stand:	20.05.2019
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 7	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 2. Dezember 2019



00333864.DOC