Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ B24-8520
Hersteller	Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell	B24
Typ	B24-8520
Radgröße	8,5 J x 20 H2
Zentrierart	Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
W1	B24-8520 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	35	870	2300	5/2010
W1	B24-8520 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	870	2300	5/2010
PV	B24-8520 PV/ohne Ring	5/108/65,1	25	800	2250	1/2011
W1	B24-8520 W1/BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	35	870	2300	5/2010
O2	B24-8520 O2/ohne Ring	5/110/65,1	35	870	2300	5/2010
D3	B24-8520 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	33	880	2300	5/2010
D3	B24-8520 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	42	920	2350	5/2010
D3	B24-8520 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	48	870	2300	5/2010
D3	B24-8520 D3/ohne Ring	5/112/66,6	33	880	2300	5/2010
D3	B24-8520 D3/ohne Ring	5/112/66,6	42	920	2350	5/2010
D3	B24-8520 D3/ohne Ring	5/112/66,6	48	870	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	25	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	880	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	42	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	50	870	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	42	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	50	870	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	35	880	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	42	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	50	870	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	25	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	880	2300	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	42	920	2350	5/2010
W4	B24-8520 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	50	870	2300	5/2010
W5	B24-8520 W5/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	870	2350	5/2010
X10	B24-8520 X10/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	20	870	2350	5/2010
W5	B24-8520 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	870	2350	5/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48120
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B24-8520 (s.o.)
Radgröße	8,5Jx20H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

§22 48120*05

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
PV	5/108	25	800	2250	FE	02/2011	TZT Lambsheim
W1	5/108	35	870	2300	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	870	2300	FE	06/2010	TZT Lambsheim
D3	5/112	33	880	2300	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	25	920	2350	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	42	920	2350	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	50	870	2300	FE	06/2010	TZT Lambsheim
X10	5/120	20	870	2350	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	870	2350	FE	06/2010	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W1	5/108	45	870	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	25	920	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	42	920	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	50	870	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
X10	5/120	20	870	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	870	225/35R20	06/2010	TZT Lambsheim
PV	5/108	25	800	225/35R20	02/2011	TZT Lambsheim

§22 48120*05

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4	5/114,3	42	920	305/50R20	FE	06/2010	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	42	920	305/50R20	FE	06/2022	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W4_114,3/5-ET42 betrug 13,98 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Juni 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	28.06.2009
	mit Änderung vom	24.06.2022
Radzeichnung	B24-8520 Bl. 1/2	22.03.2010
	mit Änderung vom	10.05.2022
Radzeichnung	B24-8520 Bl. 2/2	22.03.2010
	mit Änderung vom	16.06.2010
Equipment for Wheels V08.2	Stand	27.03.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 27	

§22 48120*05

Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8,5Jx20H2 Typ B24-8520
Hersteller	Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 19. Juli 2022

Technischer Dienst • TÜVRheinland® • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • M

Laux

00393952.DOC

§22 48120*05