Auftraggeber

Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B24
Typ B24-757
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
X5	B24-757 X5/BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	650	2050	8/2009
X5	B24-757 X5/BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	650	2050	8/2009
X5	B24-757 X5/BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	650	2050	8/2009
W1	B24-757 W1/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	730	2150	8/2009
W1	B24-757 W1/BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	730	2150	8/2009
W1	B24-757 W1/BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	730	2150	8/2009
O2	B24-757 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	38	730	2150	8/2009
D3	B24-757 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2150	8/2009
D3	B24-757 D3/BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	47	730	2150	8/2009
D3	B24-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	730	2150	8/2009
D3	B24-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	47	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	730	2150	8/2008
W4	B24-757 W4/BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	48	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	730	2150	8/2009
W4	B24-757 W4/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	730	2150	8/2009
W5	B24-757 W5/BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	750	2250	8/2009
W5	B24-757 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2250	8/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer 47900
Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung B24-757 (s.o.)
Radgröße 7,5Jx17H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen JAW
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

§22 47900*06

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X5	5/100	35	650	2050	FE	10/2009	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	730	2250	FE	10/2009	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	730	2150	FE	10/2009	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	48	730	2150	FE	10/2009	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	750	2250	FE	10/2009	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X5	5/100	35	650	195/40R17	10/2009	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	750	195/40R17	10/2009	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	48	730	195/40R17	10/2009	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	750	195/40R17	10/2009	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4	5/114,3	48	750	285/60R17	FE	10/2009	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

§22 47900*06

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab Oktober 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.07.2009
	mit Änderung vom	20.04.2023
Radzeichnung	B24-757 Blatt 1/2	23.07.2009
	mit Änderung vom	20.04.2023
Radzeichnung	B24-757 Blatt 2/2	23.07.2009
	mit Änderung vom	20.04.2023
Equipment for Wheels V08	Stand	20.05.2019
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 21	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 20. März 2024

Technischer Dienst • TÜVRheinland® • Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile • M

Laux

00424741.DOC

§22 47900*06