

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0400809

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B22
Typ B22-808
Radgröße 8 J x 18 EH2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	B22-808 X5/ BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	35	500	2050	11/2007
X5	B22-808 X5/ BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	35	500	2050	11/2007
V2 X5	B22-808 V2/ ohne Ring B22-808 X5/ BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	500	2050	11/2007
W1	B22-808 W1/ BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/108/60,1	45	690	2000	10/2007
W1	B22-808 W1/ BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2000	10/2007
W1	B22-808 W1/ BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2000	10/2007
O2	B22-808 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	35	800	2251	11/2007
D3	B22-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	800	2150	10/2007
D3	B22-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	690	2000	10/2007
D3	B22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	30	800	2150	10/2007
D3	B22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	31	800	2150	10/2007
D3	B22-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	45	690	2000	10/2007
W4	B22-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	38	800	2215	10/2007
W4	B22-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	38	800	2215	10/2007
W4	B22-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	38	800	2215	10/2007
W4	B22-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	38	800	2215	10/2007
W4	B22-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	47	690	2050	10/2007
X9	B22-808 X9/ N50 Ø76,9-Ø70,2	5/115/70,2	40	800	2215	10/2007

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Hersteldatum
X9	B22-808 X9/ N51 Ø76,9-Ø71,5	5/115/71,5	40	800	2215	10/2007
X10	B22-808 X10/ N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	13	800	2251	11/2007
W5	B22-808 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2150	10/2007
X10	B22-808 X10/ N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	13	800	2251	11/2007

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47205
Herstellerzeichen	BROCK CAR FASHION
Radtyp und Ausführung	B22-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18EH2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden folgende Prüfungen durchgeführt:

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	31	800	2150
5/120	13	800	2251

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/35R18	35	800
5/120	225/35R18	13	800
5/114,3	225/35R18	47	690
5/100	225/35R18	35	500
5/112	225/35R18	31	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	51	850

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,759 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Oktober 2007 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.11.2007
Radzeichnung	B22-808 Bl. 1 u. 2 mit Änderung vom	23.10.2007 22.11.2007
Zentrierringzeichnung	wfv6467 mit Änderung vom	06.12.2000 20.06.2007
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01 mit Änderung vom	20.06.2006 16.12.2007
Radzeichnung	B22-808 Bl. 1/2 mit Änderung vom	23.10.2007 27.03.2009
Radzeichnung	B22-808 Bl. 2/2 mit Änderung vom	23.10.2007 28.03.2011
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 22	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Dezember 2013



Bohlander

00203432.DOC