Auftraggeber Brock GmbH
Gewerbegebiet
53919 Weilerswist - Derkum

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
Modell B1
Typ B1 7516
Radgröße 7,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press - tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
X1	B1 7516 X1/N06 Ø63,4xØ58,1	4/98/58,1	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N04 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N05 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N08 Ø63,4xØ59,1	4/100/59,1	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	35	580	1965	2/2000
X3	B1 7516 X3/N22 Ø72,6xØ65,1	4/108/65,1	35	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N29 Ø72,6Ø59,5	4/114,3/59,6	35	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N27 Ø72,6Ø60,1	4/114,3/60,1	35	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N21 Ø72,6Ø64,2	4/114,3/64,1	35	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N23 Ø72,6Ø66,2	4/114,3/66,1	35	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N25 Ø72,6Ø67,1	4/114,3/67,1	35	640	1965	2/2000
X3	B1 7516 X3/Z20 Ø72,6xØ63,4	4/108/63,4	35	640	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N01 Ø63,4xØ52,1	4/100/52,1	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N02 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	35	580	1965	2/2000
X2	B1 7516 X2/N03 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	35	580	1965	2/2000
X3	B1 7516 X3/Z26 Ø72,6xØ57,1	4/108/57,1	35	640	1965	2/2000
X6	B1 7516 X6/N06 Ø63,4xØ58,1	5/98/58,1	35	640	1995	2/2000
X5	B1 7516 X5/N02 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	35	640	1995	2/2000
X5	B1 7516 X5/N03 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	35	640	1995	2/2000
X5	B1 7516 X5/N05 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	35	640	1995	2/2000
W1	B1 7516 W1/Z27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	35	640	1995	2/2000
W1	B1 7516 W1/Z22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	35	640	1995	2/2000
W2	B1 7516 W2/Z22 Ø72,6xØ65,1	5/110/65,1	35	640	1995	2/2000
W3	B1 7516 W3/Z26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	35	640	1995	2/2000
W3	B1 7516 W3/Z24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z29 Ø72,6xØ59,6	5/114,3/59,6	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z23 Ø72,6xØ66,2	5/114,3/66,1	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	640	1995	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z30 Ø72,6xØ70,1	5/114,3/70,1	35	640	1995	2/2000
W5	B1 7516 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	640	1965	2/2000
X10	B1 7516 X10/N41 Ø76,9xØ74,1	5/120/74,1	25	640	1965	2/2000
X1	B1 7516 X1/N06 Ø63,4xØ58,1	4/98/58,1	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N04 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N05 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N08 Ø63,4xØ59,1	4/100/59,1	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	25	580	1935	2/2000

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press - tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
X2	B1 7516 X2/N01 Ø63,4xØ52,1	4/100/52,1	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N02 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	25	580	1935	2/2000
X2	B1 7516 X2/N03 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	25	580	1935	2/2000
X3	B1 7516 X3/Z26 Ø72,6xØ57,1	4/108/57,1	25	640	1965	2/2000
X3	B1 7516 X3/Z20 Ø72,6xØ63,4	4/108/63,4	25	640	1965	2/2000
X3	B1 7516 X3/N22 Ø72,6xØ65,1	4/108/65,1	25	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N29 Ø72,6Ø59,5	4/114,3/59,6	25	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N27 Ø72,6Ø60,1	4/114,3/60,1	25	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N21 Ø72,6Ø64,2	4/114,3/64,1	25	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N23 Ø72,6Ø66,2	4/114,3/66,1	25	640	1965	2/2000
W9	B1 7516 W9/N25 Ø72,6Ø67,1	4/114,3/67,1	25	640	1965	2/2000
X6	B1 7516 X6/N06 Ø63,4xØ58,1	5/98/58,1	25	640	1960	2/2000
X5	B1 7516 X5/N02 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	25	640	1960	2/2000
X5	B1 7516 X5/N03 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	25	640	1960	2/2000
X5	B1 7516 X5/N05 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	25	640	1960	2/2000
W1	B1 7516 W1/Z27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	25	640	1965	2/2000
W1	B1 7516 W1/Z22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	25	640	1965	2/2000
W2	B1 7516 W2/Z22 Ø72,6xØ65,1	5/110/65,1	25	640	1965	2/2000
W3	B1 7516 W3/Z26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	25	640	1965	2/2000
W3	B1 7516 W3/Z24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z29 Ø72,6xØ59,6	5/114,3/59,6	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z23 Ø72,6xØ66,2	5/114,3/66,1	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	25	640	1965	2/2000
W4	B1 7516 W4/Z30 Ø72,6xØ70,1	5/114,3/70,1	25	640	1965	2/2000
W5 X10	B1 7516 W5/ohne Ring B1 7516 X10/N40 Ø76,9xØ72,6	5/120/72,6	25	640	1965	2/2000

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	Brock Car Fashion
Radtyp und Ausführung	B1 7516 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx16H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herkunftsmerkmal	Germany
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafträder geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Fallgewicht (kg)	Fülldruck (bar)
4/100	195/50R16	35	564	2,00
4/114,3	195/50R16	35	564	2,00
5/100	195/50R16	35	564	2,00
5/120	195/50R16	35	564	2,00

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,9 kg.

Hinweise zum Sonderrad
entfällt

Prüfergebnis
Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	01.02.2000
Radzeichnung	5187	19.08.1999

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim des TÜV Pfalz e. V. akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 17.März 2000

M. Messemer

Messemer

Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim Sachverständiger Prüf-Laboratorium EN 45001 TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH

00021305.DOC